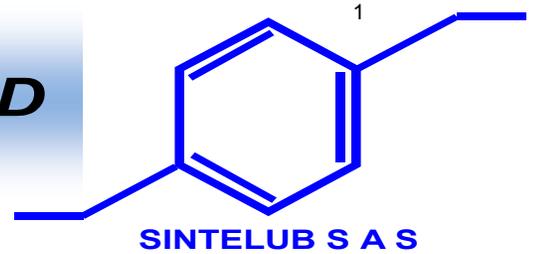


TDS

Enero de 2010
Ver 2.1

SL HIDROFLUID



DESCRIPCIÓN

El “**SL Hidrofluid**” es un fluido hidráulico ignífugo de alto desempeño compuesto por agua-glycol y aditivos de última generación. Está diseñado para presiones de hasta **3500** psig.

Por ser ignífugo, no es inflamable y es un producto biodegradable y no tóxico.



PROPIEDADES

PROPIEDAD	NORMA	VALOR
Viscosidad, @ 40°C, cSt	ASTM D 445	45
Índice de Viscosidad	ASTM D 567	188
Gravedad específica 60/60°F	ASTM D 1298	1.09
Punto de Inflamación	ASTM D 92	N/A
Punto de Llama	ASTM D 92	N/A
Punto de Congelamiento (°C)	ASTM D 97	- 38
Timken; lbs	ASTM D 2782	15
Índice de Refracción, °Brix		43
Rango - pH	-----	9.0 – 10.0
Apariencia	-----	Líquido Viscoso Rojo
Resistencia a la corrosión		Excelente

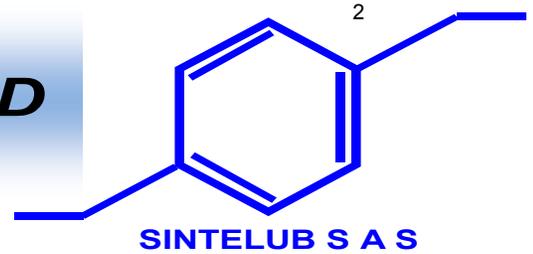
Nota: No debe usarse con Hierro Galvanizado y Zinc

DIRECCIÓN: Calle 102 N° 70 - 62 Bogota – Colombia
TELEFONOS: +(571) 271-2583 533-0148 FAX: +(571) 6134438
E-mail: jroche@sintelub.com - carfer@sintelub.com
www.sintelub.com

TDS

Enero de 2010
Ver 2.1

SL HIDROFLUID



APLICACIONES



El "SL Hidrofluid" es un producto utilizado en aplicaciones donde exista riesgo de incendio especialmente en acerías y siderúrgicas, para los sistemas hidráulicos de: hornos, trenes de laminación, enrolladoras de acero, maquinaria agrícola, transportadoras de escoria caliente, industria maderera, entre otros.

Por sus excelentes características anti-desgaste, anti-oxidación y anti-corrosión, el "SL Hidrofluid" provee una excelente protección a equipos y accesorios que componen un sistema hidráulico.

BENEFICIOS

- Resistencia al fuego

La materia prima con la cual esta elaborado el "SL Hidrofluid" cuenta con certificación de la "Factory Mutual Corporation" como un fluido hidráulico resistente al fuego, mejorando la seguridad del personal en el almacenamiento, manejo y uso, como también en la obtención de pólizas de seguros de menor costo.

- Desempeño a alta Presión

El "SL Hidrofluid" es un fluido agua-glycol, capaz de soportar presiones de hasta **3500 psi (241 bares)**.

- Uso para todos los climas

Con un índice de Viscosidad (VI) de 188 y un punto de congelación de -42°C (-43°F), el "SL Hidrofluid" puede ser usado todo el año donde hay estaciones y donde otros líquidos pueden requerir viscosidades muy bajas para operar continuamente en diferentes estaciones.

DIRECCIÓN: Calle 102 N° 70 - 62 Bogota - Colombia
TELEFONOS: +(571) 271-2583 533-0148 FAX: +(571) 6134438
E-mail: jroche@sintelub.com - carfer@sintelub.com
www.sintelub.com

SL HIDROFLUID



- Bajo desgaste de las bombas

El “SL Hidrofluid” proporciona una protección en las bombas más confiable y con menos mantenimiento, lo cual significa bajos costos y menos lucro cesante en las empresas.

- Limpieza y Durabilidad

Cuando se siguen los procedimientos apropiados del mantenimiento de equipos y fluidos, el “SL Hidrofluid” permanece limpio, no produce lodos y dura más que los fluidos convencionales.

- Alta Biodegradabilidad

Formulado con 35-40 % de agua y aditivos especialmente seleccionados, el SL Hidrofluid es fácilmente biodegradable, minimizando así los problemas de aguas residuales y reduciendo los costos de mantenimiento en plantas de tratamiento.

- Solubilidad en agua.

El “SL Hidrofluid” es 100% soluble en agua, haciendo la limpieza del equipo y el lugar donde se usa, más fácil que con los fluidos hidráulicos convencionales.

- Económico

El “SL Hidrofluid” como fluido hidráulico es una alternativa muy interesante y de un estudio costo-beneficio, lo hace menos costoso que otros aceites sintéticos.

- Fácil Conversión

Aunque el “SL Hidrofluid” no es compatible con aceites lubricantes convencionales, aceites vegetales u otros fluidos sintéticos, Sintelub ha desarrollado un procedimiento simple de conversión aplicable a muchos sistemas hidráulicos.

SL HIDROFLUID



- Compatibilidad de sellos y mangueras

Históricamente, los fluidos agua-glycol han presentado excelente compatibilidad y vida de servicio con sellos hidráulicos y elastómeros de las mangueras. El “SL Hidrofluid” es compatible con elastómeros usados comúnmente como “Viton”, “Nitrilo Buna N”, EPDM, butyl, silicone, y elastómeros halogenados (e.g., “Aflas”, “Kalrez” etc.); los elastómeros de Uretanos y Buna S (SBR) no son compatibles con el producto.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Generalmente, el “SL Hidrofluid” se transporta, almacena y maneja en tambores y equipos de acero. Se congela a -36°F (-38°C). Se sugiere almacenar a temperatura ambiente, bajo techo.

En general, las bombas centrífugas son aptas para manejar viscosidades inferiores a 500 cSt, a bajas presiones; para viscosidades más altas, se sugiere una bomba de desplazamiento positivo.

Puesto que el “SL Hidrofluid” es seguro de almacenar y manejar, los tambores de almacenamiento pueden estar localizados dentro de un edificio. Si se planea almacenar en el exterior se recomienda cubrir con carpas para evitar la entrada de humedad al producto.

Para almacenajes prolongados donde los tambores no se muevan, la evaporización y condensación de la humedad puede formar una capa de polímero sobre la superficie. Así, las muestras deben ser tomadas de la parte media almacenada y no de la superficie, o el líquido debe ser recirculado antes de efectuar el muestreo.