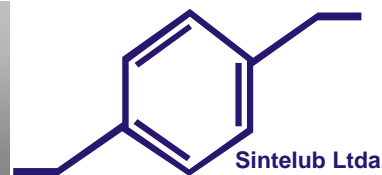


TDS

Enero de 2006

Ver 2.0

Aceite Lubricante para Compresores de Aire **SINTE - MAX**



SINTE MAX LUBRICANT

El aceite sintético "SINTE MAX" a base de Polioli Ester fabricado por Sintelub Ltda. fue diseñado para compresores rotativos de aire tipo tornillo de 2 etapas que operan en condiciones extremas, superiores a 10 bares y temperaturas superiores a 105°C, superando el desempeño de muchos lubricantes sintéticos para estas aplicaciones.

El Sinte Max presenta una excelente resistencia a la oxidación bajo un amplio rango de condiciones, muy baja formación de depósitos y una excelente resistencia a la degradación térmica.

El Sinte Max es compatible con todo tipo de elastómeros y sellos y es miscible con todos los aceites sintéticos para compresores (Excluyendo los de silicona). Sin embargo, es recomendable que cuando el compresores haya operado con aceites derivados del petróleo, este debe limpiarse muy bien antes de usar el aceite sintético ya que puede disolver residuos y barnices de hidrocarburos, lo cual puede contaminar el aceite.

El aceite sintético no forma lodos ni barnices y comparado con aceites derivados del petróleo para este servicio, tiene una vida útil mucho mayor (Bajo condiciones de operación normales, se pueden hacer intervalos de cambio cada 10.000 horas), protegiendo sensiblemente el compresor.

DIRECCIÓN: Calle 102 N° 70B - 30 Bogota – Colombia AA N° 100-971

TELEFONOS: +(571) 271-2583 533-0148 FAX: +(571) 613-4438

E-mail: iroche@supercabletv.net.co - carfer@supercabletv.net.co

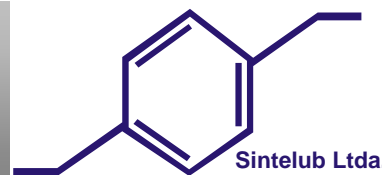
www.sintelub.com

TDS

Enero de 2006

Ver 2.0

Aceite Lubricante para Compresores de Aire **SINTE - MAX**



PROPIEDADES TIPICAS

PROPIEDAD	NORMA	SINTE - MAX
Grado ISO		68
Viscosidad @40°C (cSt)	ASTM D445	64,2
Viscosidad @40°C (cSt)	ASTM D445	9,45
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	127
Gravedad Especifica 60°F / 60°F	ASTM D1298	0,914
Pour Point °F (°C)	ASTM D97	-50 (-46)
Flash Point °F (°C)	ASTM D92	450 (232)
Residuo de Carbón Conradson	ASTM D189	< 0,005

BENEFICIOS DEL PRODUCTO

- Fabricados con bases que permiten una amplia resistencia a la oxidación.
- Mejor conductividad térmica lo cual reduce la temperatura de operación.
- Bajo consumo de energía por su bajo coeficiente de fricción.
- Excelente estabilidad térmica.
- Máxima protección contra la cizalladura.
- Reducción del desgaste metálico debido a una mejor película lubricante.
- Eliminación de depósitos (barniz, lodos y carbón).

DIRECCIÓN: Calle 102 N° 70B - 30 Bogota – Colombia AA N° 100-971

TELEFONOS: +(571) 271-2583 533-0148 FAX: +(571) 613-4438

E-mail: iroche@supercabletv.net.co - carfer@supercabletv.net.co

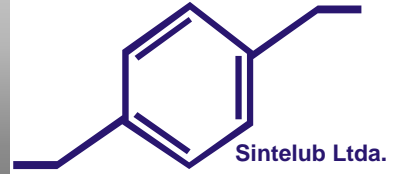
www.sintelub.com

TDS

Enero de 2006

Ver 2.0

**Aceite Lubricante para
Compresores de Aire
SINTE - MAX**



- Periodos de cambio de más de 12.000 horas bajo condiciones normales de operación.

AIRRE

DIRECCIÓN: Calle 102 N° 70B - 30 Bogota – Colombia AA N° 100-971
TELEFONOS: +(571) 271-2583 533-0148 FAX: +(571) 613-4438
E-mail: jeroche@supercabletv.net.co - carfer@supercabletv.net.co
www.sintelub.com