



SINTEPAO

Los aceites sintéticos SINTEPAO a base de Polialfa Olefinas (PAO's) de Sintelub SAS® están diseñados para compresores rotativos de aire tipo tornillo de 2 etapas y compresores centrífugos y recíprocos, superando el desempeño de otros lubricantes sintéticos para estas aplicaciones.

Los aceites SINTEPAO presentan una excelente resistencia a la oxidación dentro de un amplio rango de condiciones, muy baja formación de depósitos y una excelente resistencia a la degradación térmica.

Los aceites SINTEPAO son compatibles con todo tipo de elastómeros y sellos y es miscible con todos los derivados del petróleo (Excluyendo los de silicona). Sin embargo, es recomendable que cuando el compresor haya operado con aceites derivados del petróleo, este debe limpiarse mediante un proceso de flushing antes de usar el aceite sintético ya que éste puede disolver residuos y barnices de hidrocarburos, los cuales pueden contaminar el aceite.

El aceite sintético no forma lodos ni barnices comparado con aceites derivados del petróleo para este servicio; tiene una vida útil mucho mayor (bajo condiciones de operación normales, se pueden hacer intervalos de cambio cada 8.000 horas), protegiendo sensiblemente el compresor.



PROPIEDADES TÍPICAS

PROPIEDAD	NORMA	SINTE – PAO	SINTE – PAO
Grado ISO		46	68
Viscosidad @40°C (cSt)	ASTM D445	45	64
Viscosidad @100°C (cSt)	ASTM D445	7.4	9.6
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	128	132
Gravedad Especifica 60°F /60°F	ASTM D1298	0.89	0,91
Demulsibilidd, ml		40/40/0	40/40/0
Flash Point °F (°C)	ASTM D92	445 (229)	453 (233)
Residuo de Carbón Conradson	ASTM D189	<0,005	< 0,005

BENEFICIOS DEL PRODUCTO

- Fabricados con bases que permiten una amplia resistencia a la oxidación.
- Mejor conductividad térmica lo cual reduce la temperatura de operación.
- Bajo consumo de energía por su bajo coeficiente de fricción.
- Excelente estabilidad térmica.
- Máxima protección contra la cizalladura.
- Reducción del desgaste metálico debido a una mejor película lubricante.
- Eliminación de depósitos (barniz, lodos y carbón).
- Periodos de cambio de más de 8.000 horas bajo condiciones normales de operación.