

TDS

Enero de 2006

Ver 2.0

Aceite Lubricante para Compresores de Aire **SINTE - COOL**



SINTE COOL LUBRICANTS

Los aceites sintéticos “SINTE COOL” a base de Polialquilén Glicol - Éster fabricados por Sintelub Ltda. son formulados para compresores rotativos en servicio de aire, en el cual se requiere que el aceite tenga condiciones especiales de resistencia a la oxidación, muy baja formación de depósitos y una excelente resistencia a la degradación térmica.

Sus altos índices de viscosidad les permiten operar bajo un amplio rango de condiciones.

Tienen muy baja volatilidad, altos puntos de chispa (Flash Point) y poseen una alta conductividad. No los afecta la humedad y son biodegradables; después de 28 días se han degradado más del 35%.

Son compatibles con la mayor parte de los materiales de sellos: Buna N, Nitrilos alto y medio, Vitón, Teflón, Neopreno, Silicona, Caucho Butílico, Caucho de Etilén – Propilén.

No se recomiendan con sellos de: Bajo Nitrilo, Poliuretano

En cuanto a las pinturas, no se recomienda estar en contacto con Pinturas Acrílicas, Barnices de Poliuretano, Plásticos ABS, Plásticas de Poliestireno, Plásticas de policarbonato y Plásticas de PVC.

Cuando se usa en compresores que han operado con aceites derivados del petróleo, disuelve los residuos y barnices de hidrocarburos, lo cual puede contaminar el aceite; por esta razón si el compresor ha venido operando con un aceite derivado del petróleo, este debe limpiarse muy bien antes de usar el aceite sintético.

DIRECCIÓN: Calle 102 N° 70B - 30 Bogota – Colombia AA N° 100-971

TELEFONOS: +(571) 271-2583 533-0148 FAX: +(571) 613-4438

E-mail: iroche@supercabletv.net.co - carfer@supercabletv.net.co

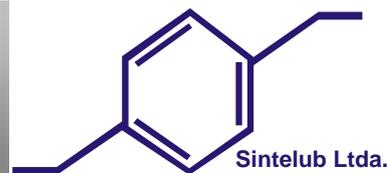
www.sintelub.com

TDS

Enero de 2006

Ver 2.0

Aceite Lubricante para Compresores de Aire **SINTE - COOL**



Los aceites SINTE COOL no forman lodos ni barnices y comparado con aceites derivados del petróleo para este servicio, tiene una vida útil mucho mayor, protegiendo sensiblemente el compresor.

PROPIEDADES TÍPICAS

PROPIEDAD	NORMA	SINTE - COOL 32	SINTE - COOL 68
Grado SAE		5W / 20	10W / 20
Viscosidad @40°C (cSt)	ASTM D445	38,3	54,3
Viscosidad @40°C (cSt)	ASTM D445	7,35	9,31
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	160	155
Gravedad Específica 60 °F/60°F	ASTM D1298	0,9640	09604
Pour Point °F (°C)	ASTM D97	-55 (-48)	-50 (46)
Flash Point °F (°C)	ASTM D92	480 (249)	490 (254)
Temp. de Autoignición °F (°C)	ASTM D2155	730 (388)	750 (399)
Formación de Espuma	ASTM D892	0 / 0	
Perdidas por Evaporación 22 Hours @ 210°F	ASTM D972	0,3	0,26
Prueba de Oxidación	ASTM D665B	Pasa	Pasa
Residuo de Carbón Conradson	ASTM D189	0,02	0,028

DIRECCIÓN: Calle 102 N° 70B - 30 Bogotá – Colombia AA N° 100-971

TELEFONOS: +(571) 271-2583 533-0148 FAX: +(571) 613-4438

E-mail: jroche@supercabletv.net.co - carfer@supercabletv.net.co

www.sintelub.com